

LSS

INDUSTRIAL
3D PRINTING
SOLUTIONS

The impossible, the only way.

Upgrades

XStream BDS Digital

**Digitales Scanner-Upgrade
für bis zu 90 % höhere Produktions-
geschwindigkeit bei verbesserter
Detailauflösung**

Ist-Zustand

Füll-Scan-Geschwindigkeit: 5 mm/s Base; 10 mm/s High Speed (analog)

Konturgeschwindigkeit: 1,778 mm/s

Analoge Laserleistungsanpassung in Abhängigkeit von Scannergeschwindigkeit per EOV (End-of-Vector-Elektronik)

Open-Loop-Scan-System, keine Positions-Rückmeldung der Scanspiegel

Minimal erzielbare Wandstärke: 0,55 mm

Zustand nach Upgrade

Füll-Scan-Geschwindigkeit: 12,7 - 15,24 mm/s

Konturgeschwindigkeit: 5 mm/s

Closed-Loop-Scan-System, ständige Positions-Rückmeldung der Scanspiegel, dadurch **deutlich verbesserte Positionsgenauigkeit und Geschwindigkeitsermittlung**

Eliminierung des DOS Computers

Deutlich reduzierte Scanzeiten

Minimal erzielbare Wandstärke: 0,5 mm bei gleichzeitig verbesserter Festigkeit

**Digital Scanning Upgrade
for up to 90 % higher production
speed and improved detail
resolution**

Current condition

Fill scan speed: 20 in/s Base; 40 in/s High Speed

Contour speed: 70 in/s

Analog laser power adjustment depending on actual scanner-speed by EOV (end-of-vector board)

Open-loop-scanning-system, no feedback of mirror position

Minimal achievable wall thickness: 0,55 mm

Condition after Upgrade

Fill scan speed: 500-600 in/s

Contour speed: 200 in/s

Closed-loop scanning system, permanent position feedback, **greatly improved positioning and more accurate velocity feedback**

Elimination of the DOS computer

Greatly reduced scan-times

Minimal achievable wall thickness: 0,5 mm with better strength

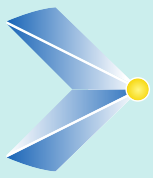
LSS Laser-Sinter-Service GmbH

Gottlieb-Daimler-Str. 12
59439 Holzwickede
Germany

Tel. +49 (2301) 91323 0
Mail office@lss-europe.com
www.lss-europe.com

BRAND
NEW

BRAND
NEW



LSS

INDUSTRIAL
3D PRINTING
SOLUTIONS

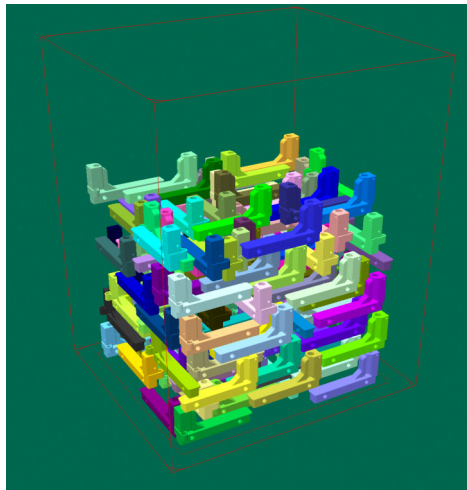
The impossible, the only way.

Upgrades

XStream BDS Digital: Speedtest

Bauzeitengegenüberstellung

Build-time comparison



		Sinterstation™ DTM 2500 ^{plus} Analog HS	Sinterstation™ DTM 2500 ^{plus} Xstream Digital
Schichtvorbereitungszeit@254mm/s Add powder layer times @ 10in/s	hh:mm:ss	07:21:09	07:21:09
Belichtungszeit Scanning time	hh:mm:ss	39:29:19	18:13:11
Time in Build-Stage	hh:mm:ss	46:50:28	25:44:16
Bauhöhe Build height	mm	294,64	294,64
Scanabstand Scan spacing	mm	0,22	0,22
Schichtstärke Layer thickness	mm	0,1	0,1
Baugeschwindigkeit Build Speed	mm/h	6,29	11,45
Produktivität Productivity		100%	182%

LSS Laser-Sinter-Service GmbH

Gottlieb-Daimler-Str. 12
59439 Holzwickede
Germany

Tel. +49 (2301) 91323 0
Mail office@lss-europe.com
www.lss-europe.com