

LSS

INDUSTRIAL
3D PRINTING
SOLUTIONS

The impossible, the only way.

Upgrades

UniHeat V5 + C-Heat^{plus}

Gleichmäßige Baufeldflächen- heizung für Ihre Sinterstation

**Jetzt bis zu 28% mehr nutzbares
Bauvolumen**

Probleme beim Standardheizsystem

Schlechte Wärmeverteilung auf der Baufeldoberfläche und kalte Ecken

Große Hot- und Coldspot-Flächen

Verhältnis zwischen nutzbarem und tatsächlichem Baufeld für gewöhnlich schlecht (ca. 74%)

Kann nicht gewartet oder repariert werden

Ihre Vorteile mit UniHeat

Hervorragende Wärmeverteilung auf der Baufeldoberfläche und "Kalte Ecken"-Effekt wird minimiert

< 6 °K Unterschied zwischen Hot- und Coldspot

Durchmesser Hot- bzw. Coldspot < 15 mm

< 1.5 °K Temperaturunterschied auf mehr als 97% des empfohlenen Baufeldes möglich

Um bis zu **28 % vergrößertes nutzbares Baufeld**

Abgabeleistung jeder Zone individuell anpassbar

Einfach und günstig zu warten und zu reparieren

Softwaregestützte Heizverteilungsanlage

Uniform Part Bed Heating for your Sinterstation

**Now up to 28% more useable
building volume**

Problems with standard heater

Bad heat distribution on part bed surface and cold corners

Big hot and cold spot areas

Relation between usable and nominal build area commonly bad (ca. 74 %)

Cannot be repaired or maintained

Your advantages with UniHeat

Extraordinary heat distribution on part bed surface and "Cold corners" effect is minimized

< 6 °K difference between hot and cold spots

Diameter of hot and cold spots of < 15 mm

< 1.5 °K temperature difference on 97 % of recommended build area

Up to **28 % increased usable build area**

Output power of each zone individually adjustable

Easy and cheap to maintain and repair

Software-supported heat distribution adjustment

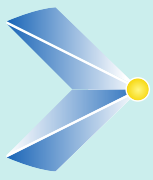
LSS Laser-Sinter-Service GmbH

Gottlieb-Daimler-Str. 12
59439 Holzwickede
Germany

Tel. +49 (2301) 91323 0
Mail office@lss-europe.com
www.lss-europe.com

BRAND
NEW

BRAND
NEW



LSS

INDUSTRIAL
3D PRINTING
SOLUTIONS

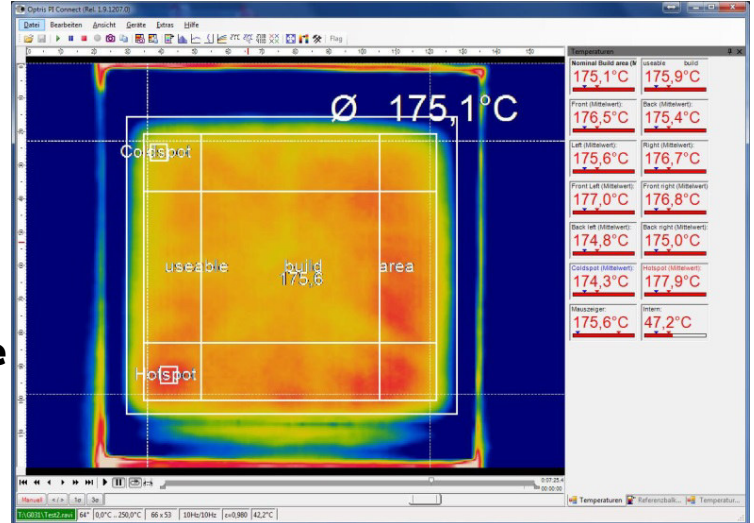
The impossible, the only way.

Upgrades

UniHeat V5 + C-Heat^{plus}

**Temperaturverteilung
auf dem Baufeld einer
Sinterstation mit UniHeat-Upgrade**

**Temperature distribution
on building area of a
sinterstation with UniHeat-Upgrade**



Bauplattformgröße / build platform size
DTM 2500^{plus} /Vanguard/HiQ/sPRO60

X [mm]	Y [mm]	Z[mm]	Volumen [l]
381	330	420	52,81

Nutzbares Baufeld mit Standardheizer (OEM-Angabe)

Useable platform size with standard part heater (OEM specification)

X [mm]	Y [mm]	Z[mm]	Volumen [l]	Nutzbarkeit/Usability [%]
330,2	279,2	440	38,72	73,33

Nutzbares Baufeld mit UniHeat-Heizer

Useable platform size with Uniheat-Part Heater

X [mm]	Y [mm]	Z[mm]	Volumen [l]	Nutzbarkeit/Usability [%]
371	320	440	52,24	98,92



Bis zu 28 % mehr nutzbares Bau-Volumen
Bis zu 28 % mehr Teile pro Baujob
Bis zu 28 % mehr Umsatz pro Baujob

Up to 28% more useable build volume
Up to 28% more parts in each build
Up to 28% more turnover in each build

LSS Laser-Sinter-Service GmbH

Gottlieb-Daimler-Str. 12
59439 Holzwickede
Germany

Tel. +49 (2301) 91323 0
Mail office@lss-europe.com
www.lss-europe.com